

OK Flux 10.92

(와이어) AWS A5.9 ER308L 해당
ER309L 해당 / ER316L 해당 / ER310 해당 / ER312 해당 / ER347 해당

스테인리스강용

특 성

- OK Flux 10.92는 크롬 등의 합금원소가 적량 첨가된 중성 소결형 플럭스(Neutral Bonded Flux)로 스테인리스강의 맞대기용접 뿐만 아니라 스테인리스 스트립을 이용한 스트립 클래딩 용접에서도 우수한 성능을 발휘합니다.
- 일반적으로 DC(+)가 많이 사용되며, DC(-) 또는 AC도 사용됩니다.

용 도

- 스트립 클래딩시 스트립 넓이는 100mm까지 가능하며 전류 및 속도의 적용범위가 넓습니다.
- 아크 안정성, 슬래그 박리성 등 작업성이 양호하며 비드 외관이 아름답습니다.

작업상 주의점

- 열영향부의 내식성을 저하시키지 않도록 용접입열을 최소로 하여 주십시오.
- 이재용접 및 클래드강과 같은 이중금속의 용접에서는 용입이 깊어지면 마르텐사 이트가 석출하여 균열이 발생하기 쉬우므로 개선형상, 용접조건, 와이어의 겨냥 위치에 주의하여 주십시오.

용착금속의 화학성분의 일례(%)

조합 Wire (AWS Spec.)	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
ER 308L	0.03	1.20	0.9	20.0	10.0	-
ER 309L	0.03	1.25	0.9	24.2	12.9	-
ER 316L	0.03	1.20	0.9	18.0	12.0	2.7

용착금속의 기계적 성질의 일례

조합 Wire (AWS Spec.)	항 복 강 도 (N/mm ²)	인 장 강 도 (N/mm ²)	연 신 율 (%)	충격치(J)
				-60℃
ER 308L	365	580	41	60
ER 309L	440	564	42	50(-20℃)
ER 316L	385	590	43	55

3

서브머지드 아크 용접 재료

특수용접 플럭스